

Terminal wagowy EWP-BW wersja 1.08

Instrukcja obsługi



Elektroniczne Wagi Przemysłowe
Sp. z o.o.
80 – 283 Gdańsk, ul. Zacna 31
Tel.: +48 58 340 00 61
biuro@ewp.com.pl



1.08

www.ewp.com.pl

SPIIS TREŚCI

1.	Wprowadzenie	3
2.	Charakterystyka produktu.....	3
3.	Charakterystyka techniczna	3
4.	Podłączenie przetworników tensometrycznych.....	4
5.	Interfejs RS 232	4
6.	Panel wskaźnika	6
6.1.	Klawisze funkcyjne	6
6.2.	Kontrolki na wyświetlaczu	7
7.	Użytkowanie	8
1.1.	Włączenie / wyłączenie.....	8
1.2.	Auto-zerowanie podczas włączania	8
1.3.	Zerowanie	8
1.4.	Tarowanie	8
1.5.	Przeciążenie	9
1.6.	Sumowanie ważeń	9
1.6.1.	Sumowanie manualne.....	9
1.6.2.	Automatyczne sumowanie.....	9
1.7.	Liczenie sztuk	10
1.8.	Ważenie zwierząt	10
1.9.	Ważenie kontrolne.....	10
2.	Funkcje dodatkowe	11
2.1.	Blokowanie klawiatury.....	11
2.2.	Ustawianie podświetlenia	11
2.3.	Konwersja jednostek.....	12
2.4.	Automatyczne wyłączanie	12
3.	Akumulator	12
4.	Ustawianie parametrów.....	13
5.	Kody błędów	15

1. Wprowadzenie

Terminal wagowy typu EWP-BW zapewnia szybki i dokładny odczyt pomiarów i może być wykorzystany zarówno do ważenia różnego typu oraz kontroli. Dodatkowo terminal posiada automatyczne śledzenie zera, sygnalizację dźwiękową dla ustawionego progu.

Szczelna, membranowa klawiatura zapewnia łatwość obsługi a duży podświetlany wyświetlacz typu LCD daje duży komfort odczytu pomiarów.

2. Charakterystyka produktu

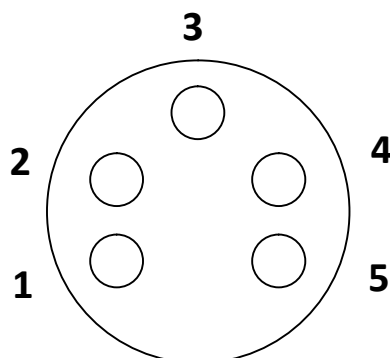
Funkcje i charakterystyka użytkowa wskaźnika:

- Tarowanie,
- Zerowanie,
- Śledzenie zera,
- Ważenie kontrolne,
- Sumowanie ważeń – wagi bez legalizacji,
- Ważenie niestabilne,
- Blokowanie klawiatury,
- Funkcje podświetlenia,
- Automatyczne wyłączenie,
- Wbudowany akumulator – do 30 godzin pracy,
- Aprobata OIML – numer DK 0199.256, klasa III i IIII
- Interfejs RS232

3. Charakterystyka techniczna

Parametr	Wartość
Wyświetlacz	5½ cyfr, 52 mm typu LCD, białe podświetlenie
Klawiatura	membranowa, 7 przycisków
Obudowa	ABS
Ilość przetworników	Do 4 sztuk, 350 Ω
Zasilanie przetworników	5 V / 150 mA
Rozdzielczość	30 000 d, 6000 e lub 2 x 3000 e
Kalibracja	zewnętrzna
Czas stabilizacji	około 1 sekundy
Temperatura pracy	- 10°C ÷ +40°C
Interfejs	RS-232
Zasilanie	Zasilacz 9V/800mA, akumulator 6V/4.5Ah
Masa	2,0 kg

4. Podłączenie przetworników tensometrycznych



W terminalu	Wtyczka / Gniazdo			
zielony	1	SIG +	signal +	sygnał +
biały	2	SIG –	signal -	sygnał -
niebieski	3	SHIELD	shield	ekran
czarny	4	EXC -	zasilanie -	zasilanie -
czerwony	5	EXC +	zasilanie +	zasilanie +

5. Interfejs RS 232

Podstawowe parametry:

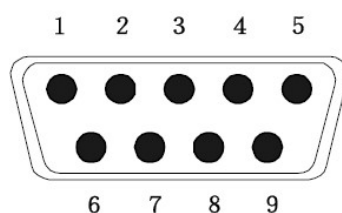
Kod ASCII

8 bitów danych

brak bitu parzystości

Szybkość transmisji od 600 do 9600 bps

Podłączenie:



		OPIS	DB9
RXD	Wejście	Odbiór danych	3
TXD	Wyjście	Wysyłanie danych	2
GND	-	uziemiaenie	5

Wydruk normalnego ważenia:

S/N	kolejny numer ważenia
GW	GW dla masy brutto, NT dla masy netto oraz jednostka
<pl>	pusta linia
<pl>	pusta linia

Wydruk sumowania ważeń:

*****	linia gwiazdek
<pl>	pusta linia
Total No: 3	ilość zsumowanych ważeń
Total wt.: 0.447 KG	Zsumowana masa
*****	linia gwiazdek

Tryb ciągłego wysyłania pomiarów:

con1: weighing mode

		,			-/□									k	g	CR	LF
-HEADER1-		HEADER2-		--- WEIGHT DATA --										-WEIGHT UNIT		TERMINATOR	

HEADER 1: ST – stabilny, US – niestabilny
 HEADER 2: NT – masa netto, GS – masa brutto
 WEIGHT DATA: wartość pomiaru
 WEIGHT UNIT: jednostka

6. Panel wskaźnika



6.1. Klawisze funkcyjne

Klawisz [ON / OFF] - włączenie / wyłączenie zasilania.

Klawisz [ZERO] - ustawia punkt zerowy dla wszystkich kolejnych ważeń. Wyświetlacz wskaże zero oraz zapali się kontrolka „ZERO”.

Druga funkcja klawisza [ENTER]: – potwierdzenie wprowadzanych danych

Klawisz [TARE] - tarowanie. Wyświetlacz wskaże zero oraz zapali się kontrolka „NET”.

Druga funkcja klawisza : Zwiększanie wartości aktywnej cyfry lub zmiana aktywnego parametru.

Klawisz [MR] - wejście w tryb zliczania sztuk.

Druga funkcja klawisza : Przesunięcie aktywnej pozycji cyfry w prawo przy ustawianiu wartości.

Klawisz [M+] – zapisanie ważenia w pamięci – sumowanie (wagi bez legalizacji).

Druga funkcja klawisza : Przesunięcie aktywnej pozycji cyfry w plewo przy ustawianiu wartości.

Klawisz [PRINT] – drukowanie lub wysłanie pod RS232 pomiaru

Druga funkcja klawisza [SET]: użycie podczas testu po włączeniu powoduje wejście do ustawień.

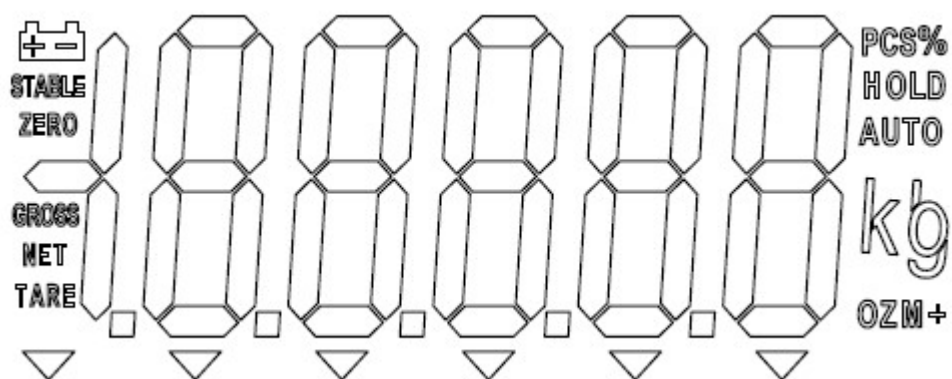
Podczas wprowadzania wartości numeryczne: szybkie wyzerowanie całej wartości

Klawisz [PRINT] + klawisz [G/N] – szybkie wejście do ustawień progów kontrolnych

Klawisz [G/N] – zmiana jednostek kg, g, lb, oz

Druga funkcja klawisza [ESC] – powrót do trybu ważenia z trybu ustawień. Anulowanie.

6.2. Kontrolki na wyświetlaczu



dioda CHARGE – ładowanie akumulatora



- słaby akumulator

STABLE – stabilności pomiaru

ZERO – waga wyzerowana

GROSS - masa brutto

NET – masa netto

TARE – waga wytarowana

PCS – tryb liczenia sztuk

% - nie używana

HOLD – aktywny filtr ważenia

AUTO – tryb automatycznego sumowania aktywny

kg / lb – aktualna jednostka kg lub funt

HI – masa za duża (funkcja kontrolna – muszą być ustawione progi)

OK – masa w przedziale (funkcja kontrolna – muszą być ustawione progi)

LOW – masa za mała (funkcja kontrolna – muszą być ustawione progi)

OZ – aktywna jednostka uncja

M + - wyświetlana jest suma ważeń

7. Użytkowanie

1.1. Włączenie / wyłączenie

Włączenie / wyłączenie terminala odbywa się po użyciu **klawisza [ON / OFF]**

Po włączeniu terminal:

- wyświetli wersję oprogramowania „v 1.08”
- wykona test wyświetlacza
- pokaże komunikat „Legal” (wagi legalizowane) lub „hi rES” (wagi bez legalizowane)
- wykona auto-zerowanie i następnie jest gotowy do użytkowania

UWAGA:

Po włączeniu zaleca się odczekanie około 15 minut dla osiągnięcia pełnej stabilności temperaturowej układu pomiarowego.

1.2. Auto-zerowanie podczas włączania

Terminal wyposażony jest w funkcję automatycznego zerowania wskazań podczas uruchamiania. Wartość jak może być wyzerowana ustawia się procentowo podczas konfiguracji - patrz rozdział 4 „**Ustawianie parametrów.**”

Jeśli wartość jaka ma zostać wyzerowana jest poza ustawionym zakresem wyświetlacz pokaże komunikat błędu „Err 4” i po chwili wskaże aktualne obciążenie bez jego zerowania (wagi bez legalizacji) lub komunikat błędu będzie wskazywany ciągle (w wagach legalizowanych – należy usunąć obciążenie aby waga wyzerowała się).

1.3. Zerowanie

Użycie zerowania jest konieczne gdy waga pomimo braku obciążenia wskazuje niewielką wartość na wyświetlaczu.

Użycie klawisza **[ZERO]** powoduje manualne ustawienie punktu zerowego. Zerowanie jest możliwe w zakresie procentowym ustawionym podczas konfiguracji - patrz rozdział 4 „**Ustawianie parametrów.**”. Jeśli wartość jaka ma zostać wyzerowana jest poza ustawionym zakresem zerowanie nie będzie wykonane.

Gdy waga jest wyzerowana zapala się kontrolka „**ZERO**”.

1.4. Tarowanie

Tarowanie pojemnika przeprowadza się w następujący sposób:

- wyzeruj wagę jeśli tego wymaga – klawisz **[ZERO]**,
- następnie umieść pojemnik na platformie pomiarowej i użyj klawisza **[TARE]**,
- zapali się kontrolka „**NET**” i od tej chwili waga odejmuje masę pojemnika i pokazuje masę netto,

UWAGI:

- można dokonywać wielokrotnie operacji tarowania naciskając ponownie klawisz **[TARE]**,
- po usunięciu pojemnika z wagi pokaże się wartość jego masy ze znakiem minus,

- aby usunąć zapamiętaną wartość tary z pamięci wagi należy usunąć z wagi obciążenie i ponownie nacisnąć klawisz **[TARE]**, po tej operacji zapali się ponownie kontrolka „**GROSS**” (waga wróciła do ważenia brutto).

1.5. Przeciążenie

Gdy na wyświetlaczu pokaże się komunikat „**—OL—**” wraz z sygnałem dźwiękowym oznacza to przeciążenie wagi. Należy NATYCHMIAST odciążyć pomost wagowy aby uniknąć uszkodzenia układu pomiarowego.

1.6. Sumowanie ważeń

Terminal pozwala na sumowanie poszczególnych ważeń w dwóch trybach: manualnie i automatycznie. **UWAGA: funkcja sumowania działa tylko w wagach bez legalizacji.**

1.6.1. Sumowanie manualne

Dodanie pomiaru – naciśnij klawisz **[M+]** – komunikat „**ACC 1**”, „**ACC 2**”, ...

Wyświetlenie sumy – gdy waga wskazuje zero naciśnij klawisz **[M+]** – pokaże się ilość pomiarów i masa zsumowana

Kasowanie sumy – naciśnij klawisz **[M+]** i podczas wyświetlania sumy wciśnij na krótko klawisz **[MR]**

Pomiar zostanie dodany do sumy tylko gdy będą spełnione następujące warunki:

- Waga bez legalizacji,
- Pomiar musi być stabilny,
- Pomiar musi mieć wartość min. 20d (działek pomiarowych wagi),
- Kolejne pomiary mogą być dodawane tylko gdy wag przejdzie przez punkt zerowy.

UWAGI:

- maksymalna ilość sumowanych pomiarów to 99 a maksymalna wartość masy to 99999. Gdy zostanie przekroczona jedna z tych wartości po użyciu klawisza **[M+]** pokaże się komunikat błędu „**AdErr**” (należy skasować sumę).
- Suma kasuje się po wyłączeniu terminala wagowego

1.6.2. Automatyczne sumowanie

Terminal wagowy posiada możliwość automatycznego sumowania pomiarów po osiągnięciu stabilności wagi, kolejny pomiar dodawany jest po przejściu wagi przez punkt zerowy.

Aby ustawić automatyczne zerowanie należy ustawić **P2Com → MODE → AUTO**:

- po włączeniu wskaźnika podczas testu naciśnij klawisz **[PRINT]**,
- wyświetlacz pokaże komunikat „**Pn**”,
- naciśnij kolejno **[M+]**, **[G/N]**, **[TARE]**,
- wyświetlacz pokaże komunikat „**P0 CHk**”, klawiszem **[TARE]** ustaw „**P2Com**” i potwierdź klawiszem **[ZERO]**,
- wyświetlacz pokaże komunikat „**Mode**”, potwierdź klawiszem **[ZERO]**,
- klawiszem **[TARE]** ustaw „**Auto**” i potwierdź klawiszem **[ZERO]**,
- wyjdź z menu ustawień naciskając dwukrotnie klawisz **[G/N]**.

Od tej chwili po umieszczeniu ważonych przedmiotów na pomoście wagowym waga po osiągnięciu stabilności pomiaru zapamięta pomiar i doda go do sumy potwierdzając operację sygnałem dźwiękowym.

Wyświetlenie sumy – gdy waga wskazuje zero naciśnij klawisz **[M+]** – pokaże się ilość pomiarów i masa zsumowana

Kasowanie sumy – naciśnij klawisz **[M+]** i podczas wyświetlania sumy wciśnij na krótko klawisz **[MR]**

Aby wyłączyć tryb automatycznego sumowania (sumowanie manualne) należy zmienić parametr **P2Com** → **MODE** na „St1”.

1.7. Liczenie sztuk

Waga może służyć do liczenia sztuk na podstawie próbki liczonych elementów.

Naciśnij klawisz **[MR]** aby wejść do trybu liczenia sztuk:

- Wyświetlacz pokaże „P 10” (ważenie próbki 10 sztuk), klawiszem **[TARE]** możesz zmienić wielkość próbki na: 20, 50, 100, 200 sztuk (im większa ilość tym pomiar bardziej dokładny),
- Umieść ilość równą wybranej wartości na pomoście wagowym i potwierdź klawiszem **[ZERO]**,
- Wyświetlacz pokaże komunikat „-----” i po chwili przejdzie do liczenia sztuk – zapali się kontrolka „PCS”.
- Od tej chwili waga będzie przeliczała masę na sztuki.

Aby powrócić do trybu ważenia należy użyć przycisku **[MR]**.

1.8. Ważenie zwierząt

Terminal wagowy WI pozwala na ważenie zwierząt (niestabilny pomiar) – po kilku sekundach gdy zmiany masy nie ulegają dużym wahaniom terminal emituje sygnał dźwiękowy i odczyt kolejnych pomiarów zostaje zablokowany. Odblokowanie nastąpi automatycznie po dużej zmianie masy i nastąpi ponowne zablokowanie gdy wahania będą minimalne.

Włączenie / wyłączenie trybu ważenia zwierząt:

Naciśnij **[ZERO]** trzymaj i potem naciśnij na krótko **[TARE]**.

1.9. Ważenie kontrolne

Ważenie kontrolne polega na kontroli masy w określonym przedziale wagowym. Waga sygnalizuje wynik kontroli za pomocą kontrolki diodowych znajdujących się z prawej strony wyświetlacza oraz sygnału dźwiękowego.

Tryb kontrolny OK:

Terminal sygnalizuje zapaleniem się kontrolki „OK” i sygnałem dźwiękowym gdy pomiar znajduje się pomiędzy ustawionymi progami.

Tryb kontrolny NG:

Terminal sygnalizuje zapaleniem się kontrolki „OK” i sygnałem dźwiękowym gdy pomiar znajduje się poza ustawionymi progami.

Ustawianie progów kontrolnych:

- Naciśnij i przytrzymaj klawisz **[G/N]** i na krótko wciśnij klawisz **[PRINT]**,
- Pojawi się napis „SET H” (wejście do trybu ustawień ważeń kontrolnych),
- Klawiszem **[TARE]** zmienia się parametr do ustawienia: „SET H”, „SET L”, „BEEP”,

- Wybieramy „**SET H**” i potwierdzamy klawiszem [**ZERO**], pojawi się możliwość wprowadzenia wartości (klawiszami [**M+**] i [**MR**] przechodzisz pomiędzy pozycjami, klawiszem [**TARE**] zmieniasz wartość),
- Po wprowadzaniu górnej wartości kontrolnej zatwierdzasz ją klawiszem [**ZERO**],
- Wybieramy „**SET L**” i potwierdzamy klawiszem [**ZERO**], pojawi się możliwość wprowadzenia wartości (klawiszami [**M+**] i [**MR**] przechodzisz pomiędzy pozycjami, klawiszem [**TARE**] zmieniasz wartość),
- Po wprowadzaniu dolnej wartości kontrolnej zatwierdzasz ją klawiszem [**ZERO**],
- Wybieramy „**BEEP**” aby ustawić kiedy ma włączać się sygnalizacja dźwiękowa, możliwe opcje to: „**Ok**” (tryb kontrolny OK) / „**nG**” (tryb kontrolny NG) / „**no**” (brak sygnału dźwiękowego),
- Wybór zatwierdzasz klawiszem [**ZERO**], następnie wyjście z trybu ustawień klawiszem [**G/N**].

UWAGI:

- Funkcje kontrolne działają dla pomiarów większych niż 20 działek pomiarowych,
- Funkcja działa od minimalnej masy wskazanej na tabliczce wagi (dla wag legalizowanych),
- Funkcja nie będzie działać gdy próg dolny będzie miał większą wartość niż próg górny,
- Wyłączenie trybu kontrolnego następuje po ustawieniu wartości „**0**” w obu progach kontrolnych **SET H** i „**SET L**”,
- Szybkie zerowanie wprowadzanej aktualnie wartości progu można wykonać naciskając klawisz [**PRINT**].

2. Funkcje dodatkowe

2.1. Blokowanie klawiatury

Istnieje możliwość automatycznego blokowania klawiatury terminala po 10 minutach bezczynności. Po zablokowaniu klawiatury wyświetlacz po naciśnięciu jakiegokolwiek klawisza pokaże komunikat „**K-LCK**”.

Ustawienia parametru **P4 OTH / LOCK** patrz rozdział „**Ustawianie parametrów.**”

Aby odblokować klawiaturę należy wcisnąć kombinację klawiszy [**PRINT**], [**MR**], [**ZERO**] i przytrzymać przez 2 sekundy aż wyświetli się komunikat „**UnLoK**”.

2.2. Ustawianie podświetlenia

- Wciśnij klawisz [**ZERO**] i przytrzymaj przez 3 sekundy, wyświetlacz pokaże komunikat „**SEtBL**”.
- klawiszem [**ZERO**] potwierdź wejście w parametry podświetlenia,
- klawiszem [**TARE**] zmienić można tryb pracy podświetlenia na:
„**BL ON**” – podświetlenie aktywne zawsze
„**BL AU**” – podświetlenie automatyczne (włącza się podczas obciążenia wagi lub użycia klawisza)
„**BL OFF**” – podświetlenie wyłączone
- potwierdzenie wyboru klawiszem [**ZERO**]
- następnie wyjście z ustawień i powrót do trybu ważenia klawiszem [**G/N**].

2.3. Konwersja jednostek

Naciskając klawisz **[G/N]** możliwa jest zmiana aktualnie wyświetlanej jednostki masy (kg/lb/oz). Po zmianie jednostki odpowiednia kontrolka aktywuje się na wyświetlaczu.

UWAGI:

- funkcja nie działa w trybie liczenia sztuk
- w wagach legalizowanych inne jednostki wyświetlane są jedynie przez 5 sekund (migające liczby) i po chwili waga automatycznie powróci do wskazań w **kg**

2.4. Automatyczne wyłączanie

Funkcja automatycznego wyłączania po ustawionym okresie bezczynności gdy masa brutto = 0. Możliwe jest ustawienie czasu 5 lub 15 minut.

- Wciśnij klawisz **[ZERO]** i przytrzymaj przez 3 sekundy, wyświetlacz pokaże komunikat „SEtBL”,
- za pomocą klawisza **[TARE]** wybierz parametr „SEtof” i potwierdź wybór klawiszem **[ZERO]**,
- następnie klawiszem **[TARE]** wybierz jedno z poniższych ustawień wyłączania:
 - „of on” – zawsze włączony
 - „of 5” – wyłączenie po 5 minutach bezczynności
 - „of 15” – wyłączenie po 15 minutach bezczynności
- potwierdzenie wyboru klawiszem **[ZERO]**
- następnie klawiszem **[G/N]** wyjście z ustawień i powrót do trybu ważenia

3. Akumulator

Terminal wagowy wyposażony jest w akumulator. Zapewnia on nieprzerwany czas pracy około 30 godzin.

Gdy na wyświetlaczu zaświeci się kontrolka  oznacza to konieczność naładowania akumulatora. Terminal wagowy może pracować jeszcze około 10 minut po czym nastąpi jego automatyczne wyłączenie w celu ochrony akumulatora przed uszkodzeniem.

Do ładowania akumulatora służy dołączony zasilacz sieciowy.

Pełne ładowanie trwa 12 godzin – wskaźnik nie musi być w tym czasie włączony.

Proces ładowania sygnalizuje kontrolka „CHARGE” znajdująca się z lewej strony wyświetlacza:

- kolor czerwony oznacza „w trakcie ładowania – słabo naładowany akumulator”,
- kolor żółty „w trakcie ładowania”,
- kolor zielony oznacza „akumulator w pełni naładowany”.

W przypadku nie możliwości naładowania lub gdy drastycznie spadnie czas pracy akumulatora należy go wymienić na akumulator o identycznych parametrach technicznych.

4. Ustawianie parametrów

Wejście a menu ustawiania parametrów:

- po włączeniu wskaźnika podczas testu naciśnij klawisz **[PRINT]**,
- wyświetlacz pokaże komunikat „Pn”,
- naciśnij kolejno **[M+]**, **[G/N]**, **[TARE]**,
- wyświetlacz pokaże komunikat „PO CHK”

Poruszanie się po menu:

[TARE] – przełączanie między parametrami

[ZERO] – wejście do ustawień lub zatwierdzenie zmian

[G/N] - wyjście o jeden poziom wyżej (kilkukrotne użycie – powrót do ważenia)

Zmiana wartości liczbowej parametru:

[TARE] – zwiększenie wartości

[M+], **[MR]** – zmiana aktywnej pozycji lewo / prawo

[PRINT] – szybkie zerowanie całej wartości

[ZERO] – zatwierdzenie wartości

[G/N] - anulowanie (wyjście bez zatwierdzenia zmian)

Funkcja	Parametry		Opis
PO CHK	Set H		Ustawienie górnego progu kontrolnego.
	Set L		Ustawienie dolnego progu kontrolnego.
	bEEP	no	Bez sygnalizacji dźwiękowej przy ważeniu kontrolnym
		ok	Sygnał dźwiękowy gdy pomiar w przedziale H-L
ważenie kontrolne		nG	Sygnał dźwiękowy gdy pomiar poza przedziałem H-L
P1rEF *	AZn 0*	0d	Automatyczne śledzenie zera – w ilości działek pomiarowych (d)
		0.5d	
		1d	
		2d	
		4d	
	0Auto *	0	Automatyczne zerowanie podczas włączania – w procentach (%)
		2	
		5	
		10	
		20	
		50	
		100	
	0rAGE *	0	Zakres zerowania klawiszem ZERO – w procentach (%)
		2	
		4	
		10	
		20	
		50	
		100	
	0tArE *	on	Automatyczne zerowanie dla masy netto
		oFF	
	SPEED *	7.5	Prędkość konwertera A/D – ilość odczytów na sekundę
		15	
		30	
		60	
	ZERO *	-	Funkcja używane jedynie przez producenta
P2 CoM Port COM RS-232	Mode	Cont	Ciągłe wysyłanie pomiarów
		St1	Wysyłanie 1 pomiaru po stabilizacji
		StC	Wysyłanie ciągłe po stabilizacji pomiaru
		Pr 1	Wysyła 1 pomiar po naciśnięciu klawisza [PRINT]

		Pr 2	Wysła 1 pomiar po naciśnięciu klawisza sumowania [M+]
		AUto	Automatyczne sumowanie i wysłanie pomiaru gdy pomiar stabilny, kolejny pomiar dodawany po przejściu przez punkt zerowy
		ASk	Na zapytanie – dwukierunkowo Komenda R: odczyt danych, Komenda T: tara Komenda Z: zero
	bAUd	600	Szybkość transmisji 600 bps
		1200	Szybkość transmisji 1200 bps
		2400	Szybkość transmisji 2400 bps
		4800	Szybkość transmisji 4800 bps
		9600	Szybkość transmisji 9600 bps
	Pr	8n1	8 bitów bez bitu parzystości
		7E1	7 bitów danych i 1 bit parzystości
		7o1	7 bitów danych i 1 bit nieparzystości
	PtYPE	tPUP	Drukarka TPUP
		LP50	Drukarka LP50
	LAB	Lab 0	Etykieta – wzór 0
		Lab 1	Etykieta – wzór 1
		Lab 2	Etykieta – wzór 2
		Lab 3	Etykieta – wzór 3
	Prt	Prt 0 - 7	Nie używana
P3 CAL * Kalibracja	Count	XXXXX	Wartość konwertera ADC
	DEci *	0	Ustawienie miejsca po przecinku
		0.0	
		0.00	
		0.000	
	inC *	1	Minimalna działka wagi
		2	
		5	
		10	
		20	
		50	
	CAP *	XXXXX	Nośność maksymalna wagi
	CAL *	---	Funkcje serwisowe tylko dla autoryzowanego serwisu
	GrA *	XXXXX	Wartość przyspieszenia ziemskiego dla miejsca użytkowania
P4 otH Inne	AnM	on	Włączenie trybu ważenia zwierząt
		off	Wyłączenie trybu ważenia zwierząt
	LoCk	on	Włączenie automatycznego blokowania klawiatury po 10 minutach
		off	Wyłączenie automatycznego blokowania klawiatury
P5 unt jednostki	kg	on	Aktywacja jednostki kg
		off	Dezaktywacja jednostki kg
	g	on	Aktywacja jednostki g
		off	Dezaktywacja jednostki g
	lb oz	on	Aktywacja jednostki lb
		off	Dezaktywacja jednostki lb

* w wagach legalizowanych parametry jedynie do odczytu (nie można ich zmienić)

5. Kody błędów

Wskazanie wyświetlacza	Opis	Rozwiązanie
--OL--	Przeciążenie	Niezwłocznie usunąć obciążenie z pomostu wagowego – groźba trwałego uszkodzenia wagi. W przypadku powtarzania się błędu skontaktować się z serwisem.
Err 4	Błąd zerowania – waga poza zakresem zerowania	Usunąć obciążenie z wagi i spróbować ponownie. Użyć klawisza [TARE] aby wyzerować wskazania. Skontrolować górny pomost wagowy czy nie podpiera. W przypadku powtarzania się błędu skontaktować się z serwisem.
Err 6	Wartość przetwornika A/D poza zakresem	Zdjąć obciążenie z wagi jeśli nastąpiło przeciążenie. Sprawdź połączenie z przetwornikami: może wskazywać na uszkodzenie przetwornika lub elektroniki. W przypadku powtarzania się błędu skontaktować się z serwisem.